



CONTAINER

Informationen für Kundinnen und Kunden

www.getag.ch getag@bluewin.ch

Ausgabe Nr. 06 Juni 2011

Suisse Public 2011

Über 500 Aussteller werden an der Suisse Public 2011 vom 21. bis 24. Juni auf dem Gelände der Bernexpo ihre Produkte und Dienstleistungen zur Schau stellen. Selbstverständlich werden auch wir mit einer Auswahl unserer Produkte auf dem Freigelände Stand Nr. F4 045 Ihnen einen Einblick in die Vielfalt unseres Angebotes geben. Die Suisse Public gibt dem Besucher in der Schweiz die einzigartige Möglichkeit, sich auf einer Fachmesse über den neusten Stand der Umwelttechnologie zu orientieren. Nebst den Bereichen Abfall-

entsorgung und Recycling wird dem Bereich erneuerbare Energien und Energiegewinnung grosse Bedeutung zugemessen. Besuchen Sie uns auf dem Freigelände und lassen Sie sich unverbindlich von uns über die neusten Trends und Entwicklungen der Energie- und Umwelttechnologien orientieren.

**Bern, 21.–24.6.2011**

Alpenluft – das überzeugende neue Entsorgungs- und Recyclingsystem – zu sehen auf unserem Stand F4 045 (Freigelände).

Meine Meinung

Die Frage, wie wir zukünftig unsere Energieprobleme nach den Ereignissen in Japan und der nun stattfindenden Energieversorgungsdiskussion lösen können, kann auch ich Ihnen nicht beantworten. Sicher ist jedoch, dass ganz neue, grosse Herausforderungen an uns in Zukunft gestellt werden, die es für uns und die nächsten Generationen zu lösen gibt.



Dass die Forderungen nach erneuerbaren oder alternativen Energieträgern zur Gewinnung von Strom und Energie nicht neu sind, aber heute noch mehr Bedeutung erlangen, versteht sich von selbst. Erfreulicherweise ist unser Land und unsere Bevölkerung nicht erst seit Fukushima sensibilisiert und offen, neue Wege zu beschreiten, doch oft hilft leider nur ein so trauriges Ereignis das Handeln zu beschleunigen.

Dass bereits an vielen Orten durch umsichtige Unternehmungen nachhaltig ökologisches Gedankengut auch in die Praxis umgesetzt wird, zeigen viele bereits im Betrieb stehende Anlagen, die aus «Abfall» sinnvoll Energie wie Wärme und Strom erzeugen. Erfreulicherweise durfte auch unsere Unternehmung als Komplettlieferant oder als Zulieferer einen Teil zur umweltfreundlichen Produktion der neuen Energieträger beitragen (siehe Beispiele Seite 3).

Wir alle wissen, dass das Potential der technischen Möglichkeiten bei weitem noch nicht ausgeschöpft ist. Dies wiederum bietet uns allen, die in irgendeiner Weise mit Abfall- und Umwelttechnik zu tun haben, eine riesige Chance für die Zukunft. Zusammen mit innovativen Unternehmungen und unseren kreativen Herstellern und Lieferanten können wir gemeinsam die besten technischen und ökonomischen Praxislösungen erarbeiten.

An der kommenden Suisse Public in Bern werden Sie viele neue umweltgerechte Produkte bestaunen können, wie zum Beispiel bei uns das System Alpenluft (unser Aussenstand F4 045).

In diesem Sinne würde sich unser Team freuen, Sie an der Suisse Public in Bern begrüßen zu können. Beim Lesen dieser Ausgabe wünsche ich Ihnen viel Spass.

Mit freundlichen Grüßen
Peter Grepper, Geschäftsführer
getag@bluewin.ch

Jubiläum 20 Jahre GETAG

Am 17. September letzten Jahres konnte die GETAG Entsorgungs-Technik AG in einem festlichen Rahmen im Hotel Mövenpick in Egerkingen das 20-Jahr-Jubiläum feiern.

100 Gäste bestehend aus langjährigen Kunden, Lieferanten, Partnerfirmen sowie der ganzen Belegschaft konnten Einblick nehmen in die Erfolgsgeschichte der Unternehmung, die am 1. November 1990 durch den immer noch aktiven Geschäftsführer Peter Grepper gegründet wurde. Ständerat Rolf Büttiker liess es sich nicht nehmen, die Laudatio zu halten. Aus seiner Sicht, als ehemaliger Wirtschaftsförderer des Kantons Solothurn, strich er das jährlich immer gesunde Wachstum der Unternehmung hervor und konnte darauf hinweisen, dass sich GETAG mittlerweile zu einem der führenden Anbieter und Partner für die Entsorgungs- und Recyclingbranche etabliert hat. Herr Heinz Husmann von der Husmann Umwelt Technik Deutschland dankte für eine einmalige 20 Jahre dauernde freundschaftliche Zusammenarbeit, in welcher sein Unternehmen über 2000 Maschineneinheiten

der Firma GETAG für den Schweizer Markt liefern konnte. Auch Herr Josef Imp, Geschäftsführer der KOMPTECH Umwelttechnik Frohnleiten, unterstrich in seiner Grussbotschaft die freundschaftliche Partnerschaft, die die beiden Unternehmungen miteinander pflegen. Auch Imp wies auf den Leistungsausweis der GETAG hin, konnten doch in den letzten zehn Jahren über 60 Gross-Zerkleinerungs- und Siebanlagen von KOMPTECH dank den Verkaufsaktivitäten von GETAG in der Schweiz verkauft werden. Selbstverständlich waren nicht nur die Redner im Mittelpunkt, nein, ein gelungener kulinarischer Anlass untermauert von musikalischer Darbietung trug zu einer entspannten Atmosphäre bei, die zu viel Erfahrungsaustausch unter den anwesenden Gästen führte.



Festredner Rolf Büttiker gratuliert dem Firmengründer



Für gute Stimmung sorgte «Ländler-Wurlitzer»



Blick in die Gästeschar

INTERVIEW

Rolf Büttiker

ist Mitglied des Verwaltungsrates der GETAG Entsorgungs-Technik AG. Der diplomierte Naturwissenschaftler wohnt in der Gemeinde Wolfwil und ist Inhaber des Unternehmens «Wirtschaftsförderung Büttiker» in Olten. Eines seiner politischen Ziele ist die Erhaltung der Schweizer Cervelat.



Als Ständerat prägt er den Kanton Solothurn mit. 2005/2006 war Rolf Büttiker Ständeratspräsident. Nach den Wahlen im Oktober 2011 wird er sich von der politischen Bühne verabschieden.

Rolf Büttiker, weshalb sind Sie Verwaltungsrat in einem KMU wie der GETAG?

Ich bin auf einem KMU-Zimmereibetrieb in Wolfwil aufgewachsen und vertrete im Ständerat vor allem die Interessen der 300000 Schweizer KMUs. Die GETAG AG ist ein solch erfolgreicher KMU-Betrieb, der im Abfallbereich eine wichtige Stellung hat.

Die GETAG feierte kürzlich das 20-jährige Bestehen. Wie sehen Sie die Zukunft des Unternehmens?

Die GETAG AG ist eine eigentliche Erfolgsgeschichte. Die Firma ist stets gewachsen, hat eine hohe Dynamik und Flexibilität sowie eine zukunftsgerichtete Führung. Die Firma ist im Abfallmarkt derart gut aufgestellt, dass auch für die Zukunft die Weichen richtig gestellt sind.

Wir verbringen Sie Ihre Freizeit?

Ich war in meiner Jugendzeit ein aktiver Fussballer und verbringe meine Freizeit gerne auf Sportplätzen oder stelle mich gern als OK-Präsident für Feste zur Verfügung...!

Welches ist Ihr letztes politisches Ziel in Ihrer aktiven Karriere als Politiker?

Als Ständerat des schönen Kantons Solothurn werde ich mich bis zum letzten Sitzungstag im September 2011 für meinen Kanton einsetzen und dabei die Landesinteressen – «aus Liebe zur Schweiz» – nicht vergessen.

Kurz und bündig:

Oper oder Fussballstadion? Fussballstadion

Zelt oder Gasthof? Gasthof

Berge oder Strand? Strand

Bier oder Wein? Wein

Cervelat oder Chateaubriand? Cervelat

Krokus oder Francine Jordi? Francine

Doris, Micheline, Eveline oder Simonetta?

Doris

Ersatzbrennstoffe – alternative Energieträger



Altholzaufbereitungsanlage: Vorzerkleinerung / FE-Abscheidung / Feinzerkleinerung / NE-Abscheidung

Wie im Einleitungskommentar auf der ersten Seite erwähnt, nimmt die Herstellung von Alternativ- und Ersatzbrennstoffen an Bedeutung stetig zu. Zusammen mit unseren Partnern haben wir die Möglichkeit, entweder einzelne Komponenten oder ganze Anlagen zur Herstellung von Ersatzbrennstoffen zu konzipieren und zu liefern.

Neben der Aufbereitung von Altholz gehören auch Abfälle aus der Industrie, besonders Kunststoffe, zu den beliebten Energieträgern, die mit der richtigen Maschinenteknik aufbereitet einen Teil zur Energiegewinnung beitragen. Seit längerer Zeit schon werden in vielen Zementwerken in Europa aus Abfall anfallen-

de Kunststoffe als wertvolle Energieträger eingesetzt.

Jede Aufbereitung von Altholz, Industrieabfällen oder ähnlichen Abfallprodukten erfordert den Einsatz von in Linie geschalteten Anlagen. Grundsätzlich kann der Begriff Zerkleinern, Sichten, Sieben angewendet werden. Entgegen vielen Annahmen ist es in den meisten Fällen nicht möglich, verwertbare Ersatzbrennstoffe in einem Arbeitsgang herzustellen, da fast alle auf dem Markt angebotenen Anlagen zur Energieherstellung definierte Granulatgrößen verlangen. Grundsätzlich ist immer eine Vorzerkleinerung nötig, danach soll das Gut auf Fremdstoffe wie Eisen und Metalle gesichtet

werden, um diese danach dem Siebprozess zuzuführen. Oft sind die Anforderungen an das Endprodukt aber so gross, dass eine weitere oder zweite Zerkleinerungsstufe notwendig ist. Als der bekannteste Energieträger gilt immer noch unser Wald. Dieser erneuerbare Wertstoff ist bereits heute nicht mehr aus der Versorgung unzähliger Heizanlagen sowohl für die Industrie wie auch für den privaten Einsatz wegzudenken. Das Herstellen der Hackschnitzel aus Waldholz ist die freundlichste Aufbereitungsart, zwar braucht es bärenstarke Maschinen wie z.B. den Chippo von Komptech, doch mit Fremdstoffen hat man dabei nicht zu kämpfen.



Herstellung Hackschnitzel für Holzschmelzeheizung



Wertstoffsortieranlage «Brini»

PRODUKTE-NEWS

Wir geben den neuen Qualitätsstandard vor!



Seit Mitte April 11 erhalten alle Husmann-Selbstpresscontainer einen qualitativen Mehrwert. Bis heute werden alle gängigen auf dem Markt angebotenen Presscontainer mit einer wasserlöslichen Einkomponentenfarbe beschichtet.

Wie sich aus der Praxis zeigt, bleichen die meisten Einkomponentenfarben durch die normale Sonneneinstrahlung aus. Wir haben uns zusammen mit unserem Hersteller entschlossen, ab sofort alle Presscontainer nur noch mit einer Zweikomponentenfarbe zu beschichten. Dadurch erhöht sich die Oberflächenqualität ganz wesentlich und bietet einen dauerhaften Schutz, ohne den Glanz zu verlieren. Zusätzlich werden unsere Pressen neu mit einem verbesserten Öffnungsmechanismus für die Entleerungstür ausgerüstet. Standardmässig erhalten Sie auch alle Pressen mit einem abklappbaren Haken bei der Einfüllöffnung.

NEU – Vertikal-Ballenpresse mit vollautomatischer Schiebetür!



Die konsequente Weiterentwicklung unserer Vertikal-Ballenpressen ist stetig im Gange. Daher bieten wir seit neuestem das Modell X25 AD an, welches mit einer einzigartigen, patentierten Schiebetür ausgerüstet ist, die sich vollautomatisch öffnet und schliesst. Dies erleichtert und beschleunigt das Einfüllen der Wert-

stoffe und entspricht den höchsten Sicherheitsvorschriften. Schon bald ist diese Ausführung auch bei den Modellen X30 AD und X50 AD lieferbar.

Firmen-News

Erfolgreiche Zertifizierung ISO 9001:2008

Anfang April 2011 haben wir mit Erfolg die Zertifizierung ISO 9001-2008 erreicht. Unsere Erstzertifizierung ISO 9001:2000 konnten wir als wichtiges Ziel im April 2008 realisieren. Als Qualitätsmanagement definieren und bezeichnen wir alle organisierten Massnahmen, die der Verbesserung von Produkten, Prozessen und Leistungen dienen. Damit steuern wir alle Aktivitäten zur Erreichung unseres hohen Qualitätsbewusstseins. Wir sind überzeugt, dass auch unsere geschätzte Kundschaft von unseren Investitionen in die Qualität profitieren wird.



Sehr bald neue GETAG-Website

Zurzeit arbeiten wir an der Neugestaltung unserer Website, welche Mitte Juni 2011 aufgeschaltet wird.

Firmeneigene Service- und Reparaturwerkstätte

Die Planung und Organisation einer firmeneigenen Service- und Reparaturwerkstätte ist im Gange und wird den nächsten bedeutenden Meilenstein in der GETAG-Firmengeschichte setzen. Mehr Informationen dazu folgen später.

Impressum

CONTAINER erscheint in einer Auflage von 3000 Exemplaren.

GETAG Entsorgungs-Technik AG
Kirchweg 4, CH-4614 Hägendorf SO
Telefon 062 209 40 70
E-Mail: getag@bluewin.ch
Internet: www.getag.ch

Besuchen Sie unseren Internet-auftritt, um mehr über zeitgerechte und kostensparende Entsorgungstechnik von GETAG zu erfahren. Sie finden uns über die Adresse

www.getag.ch